

# DATENBLATT

## Froschklappe DN110

### PRODUKTINFORMATIONEN



Artikelnummer	1-400.40.010
Bezeichnung	WS-QSFK100 Froschklappe DN110
Anwendung	Schutzklappe gegen das Eindringen von Tieren
Anschlussdimensionen	DN/OD 110
Material Rohr	PVC-H
Material Klappe	Edelstahl
Transportmaße (LxBxH)	300x200x160mm
Gewicht	ca.1,2 kg

### VORTEILE IM ÜBERBLICK



#### Froschklappe

- Schutz vor Ratten und anderen Kleintieren
- Witterungsbeständig
- einfache Montage
- sinkendes Klappenelement
- schräger Auslauf
- vollständig außen liegendes Gelenk

#### Lieferumfang

- Froschklappe DN110

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. Bei den Abbildungen handelt es sich um Symbolbilder.

